



GRUPO
JOMIBA

GUANTE JOMIBA - JOMITEX



Guante con recubrimiento de látex natural
rugoso, soporte en algodón interlock.

NORMATIVA

CE
CAT.III

EN 388:2016
+A1:2018



EN 407:2020



X2XXXX

EN ISO 374-1:2016 3131X
EN ISO 374-5:2016



AKLPT



ESPECIALES





**GRUPO
JOMIBA**

DESCRIPCIÓN

JOMIBA® - PROTECCIÓN CONTRA RIESGOS QUÍMICOS
CAT-III

- Totalmente impermeable - buen aislamiento contra el frío.
- Soporte interior en algodón interlock que absorbe mejor el sudor y para un mejor confort.
- Buena resistencia a la abrasión y al desgarro (nivel 3) mayor durabilidad.
- Resistencia al calor por contacto (EN 407:2020) para temperaturas entre 100° y 250° durante ≥ 15 s.
- Para bacterias y hongos: Norma (EN ISO 374-5:2016) el guante es estanco a prueba de fugas (EN 374-2:2014) para evitar contaminaciones orgánicas.
- Aptos para usos alimentarios (Reglamento UE N° 10/2011).
- Excelente agarre en entornos secos, húmedos y ligeramente aceitosos.
- Este guante protege contra determinadas sustancias químicas: Metanol (nivel 3 > 60 minutos) – Hidróxido Sódico 40% (nivel 6 > 480 minutos) – Ácido Sulfúrico 96% (nivel 5 > 240 minutos) – Peróxido de Hidrógeno 30% (nivel 6 > 480 minutos) – Formaldehído 37% (nivel 6 > 480 minutos).
- También disponible en color azul.



GRUPO
JOMIBA



USOS RECOMENDADOS

Explotaciones Forestales
Industria Alimentaria
Industrias Pesqueras
Mariscadores
Reciclado de basura
Trabajos en canteras y minería

CARACTERÍSTICAS

MATERIALES	COLORES	GROSOR	TALLAS	LONGITUD	EMBALAJE
Látex / algodón interlock	● Naranja	1,6 mm	8 9 10 11	30 cm	Pares/caja: 72 Pares/paq: 6

DESCARGAR CATÁLOGO

