



GRUPO
JOMIBA

GUANTE JOMIBA CONFORBLUE



Tecnología G-FEX® - soporte de nylon/spandex®
Recubrimiento de nitrilo arenoso.

NORMATIVA

CE
CAT - II

EN 388:2016
+A1:2018



4 1 2 1 A

EN 407:2020



X 1 X X X X



DESCRIPCIÓN

TECNOLOGÍA G-FLEX®

- Que ofrece una excelente resistencia a la abrasión y una notable capacidad de agarre, con una sensación de tacto suave adicional.
- Con un equilibrio perfecto entre rendimiento mecánico y comodidad para las manos en diversas condiciones de trabajo reduciendo la fatiga en las manos.
- Rendimiento excepcional de agarre en superficies aceitosas.
- La doble inmersión proporciona en el guante una protección extra.
- Aptos para trabajar en entornos laborales, con todo tipo de dispositivos táctiles.
- Con OEKO-TEX® STANDARD 100 22.HCN.12021 Hohenstein HTTI.
- Resistente al calor por contacto: (nivel 1) a 100°C durante ≥ 15 s.



GRUPO
JOMIBA



USOS RECOMENDADOS

Talleres mecánicos

Construcción

Mantenimiento y montajes

Agricultura

Manipulación de piezas pequeñas

CARACTERÍSTICAS

MATERIALES	COLORES	GALGA	TALLAS	LONGITUD	RIBETES	EMBALAJE
Nylon / Spandex® nitrilo arenoso	 	15	7	23 cm	   	Pares / Caja: 120 Pares / Paq: 12 Emb / Individual
			8	24 cm		
			9	25 cm		
			10	26 cm		

ACCEDER A WEB



Tel: +34 941 34 03 14

jomiba@jomiba.com

www.jomiba.com